



AB 129 Acetylen – Tig. en højt afoxideret, ren Kobber-svejseelektrode

Særlige egenskaber

Kobber oxiderer nemt ved svejse-temperaturer. Enkelte kobberelektroder giver kraftig porøsitet p.g.a. oxidering.

AB 129 er så afoxideret at ingen porøsitet opstår. Det er resultatet af forædling af den smeltede legering med mangan, fosfor og andre ilt opsugende metaller for derefter at fjerne disse metaller og iltten med dem.

AB 129 er behandlet ved en speciel proces der forhindrer oxidering af overfladen og giver tråden en lang opbevarings tid.

Gode fysiske egenskaber

AB 129 har egenskaber, der kan ligestilles med kobbers i alle henseender. Den har de samme korrosionsegenskaber, samme elektriske ledningsevne, samme farve og samme varmeledningsevne som ren kobber. Den kan koldbearbejdes uden revnedannelse på samme måde som ren kobber.

Brudstyrke 275 N/mm² (28 kp/mm²)

Anvendelse af AB 129

AB 129 er fremstillet af ren kobber og kan anvendes med Tig eller acetylenbrænder.

Når AB 129 anvendes på kobber med acetylenbrænder er omhyggelig opvarmning nødvendig p.g.a. kobbers store varmeledningsevne. Kobberet skal være kirsebærrødt.

Tynd-kobber arbejde

Vælg en lille spids og opvarm tråden med en oxiderende flamme, dyp derefter tråden i AB 129 flusmiddel. Forvarm svejseområdet til mørkerødt. Hold brænderen sådan at den største varmemængde påføres til svejseområdet og arbejd så hurtigt sådan at varmen ikke går tabt fra basismetallet og sådan at man ikke brænder igennem pladen.

Tyk - kobber arbejde

Forvarm et stort område af basismetallet og vær sikker på at en høj temperatur opretholdes. Påfør, med slagloddeteknik som ovenfor, rigelige mængder flus.