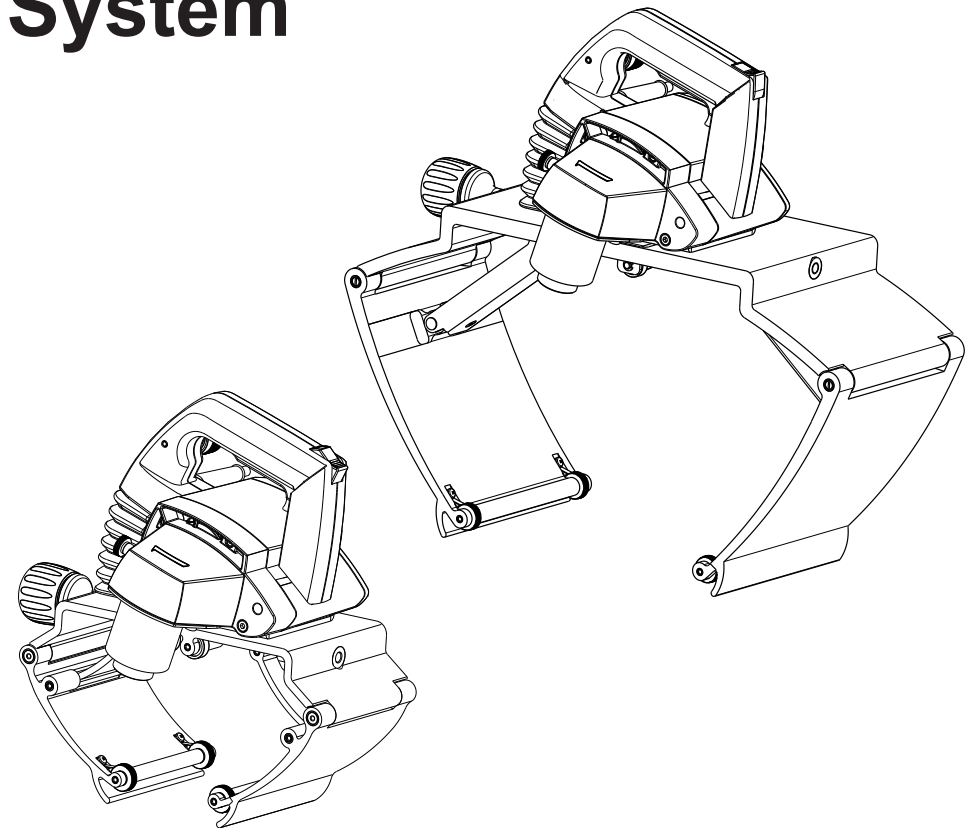


exact

PipeBevel 220E/360E System



Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
00210 HELSINKI
FINLAND

Tel + 358 9 4366750
FAX + 358 9 43667550
exact@exacttools.com
www.exacttools.com

DA Driftsinstruktioner 5-16

exact patents: US 7,257,895, JP 4010941, EP 1301311, FI 108927, KR 10-0634113

exact

Exact PipeBevel 220E/360E System

Klingespids information om Exact PipeBevel

Der findes to forskellige klingespids typer for Exact PipeBevel maskiner:

xxx for stål og aluminium

yyy for rustfrit stål

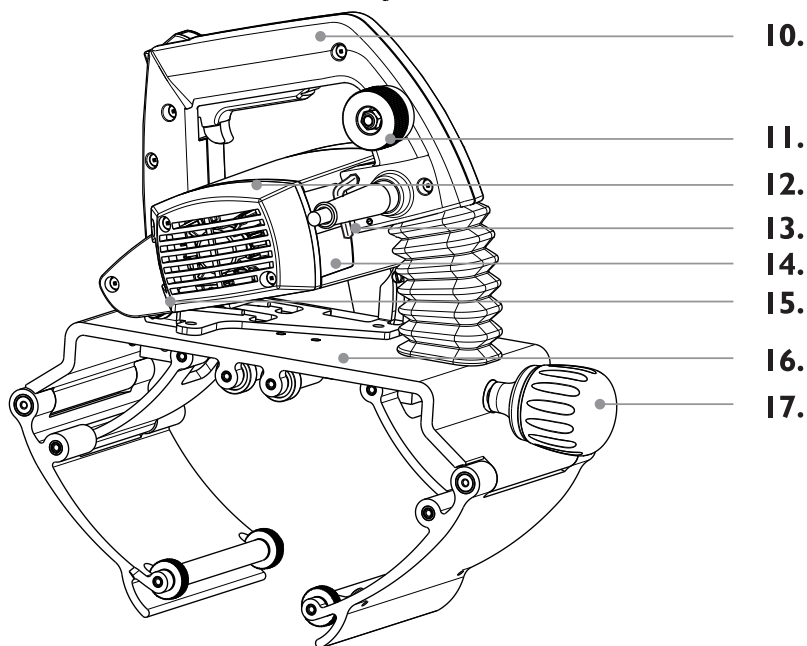
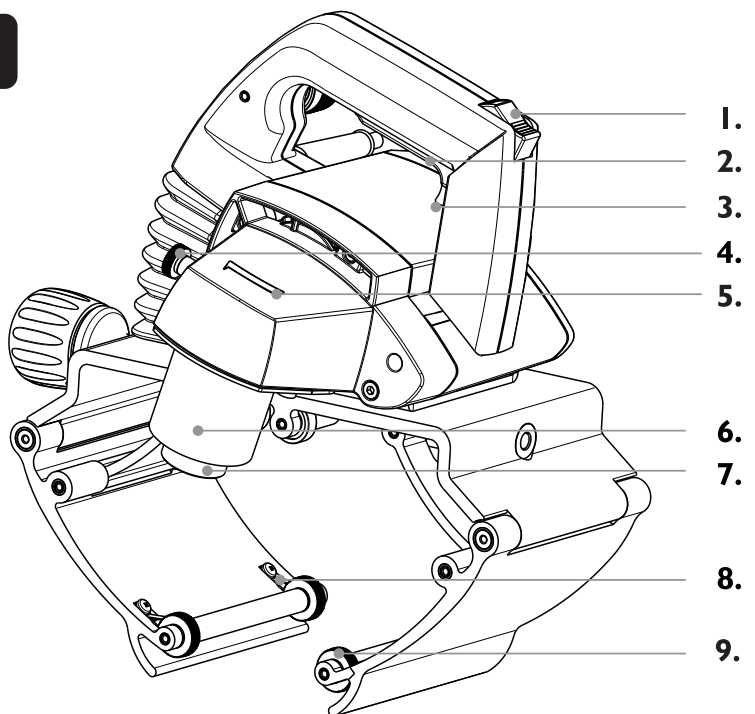
Hver klingespids har 4 skærekanter, så når en kant bliver sløv, drej så en ny skarp kant kan anvendes.

Bemærk: Hvis en klingespidskant bliver sløv, eller et fragment knækker af, skal du dreje til en skarp kant fra hver klingeholder. **Alle skærekanter skal hele tiden være i den samme tilstand.**

Anbefalinger for Exact PipeBevel 220E hastighedsstyring:

Rustfrit stål	5
Stål	6
Aluminium	6

A



Overensstemmelseserklæring

Vi erklærer under vores fulde ansvar, at de produkter, der er beskrevet under "Teknisk data" er i overensstemmelse med følgende standarder for eller standarddokumenter: EN60745-1, EN60745-2-5, EN55014-1, EN 55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3 i henhold til bestemmelserne i direktiverne 2004/108/EC, 2006/42/EC.

Hvis der ønskes yderligere oplysninger, så kontakt Exact Tools på følgende adresse.

Den tekniske fil er tilgængelig på adressen nedenfor.

Personen bemyndiget til at samle den tekniske fil:

Mika Priha, R&D direktør mika.priha@exacttools.com)

Helsinki, 01.02.2016



Seppo Makkonen, Managing director
Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 D
FI-00210 Helsinki
Finland

Indhold

exact
Pipe Cutting System

- 6. Teknisk data
- 6. Indhold i pakken

Sikkerhed

- 7. Sikkerhedsinstruktioner

Drift

- 10. Funktionsbeskrivelse
- 10. Produktfunktioner
- 11. Før ibrugtagning af værktøjet
- 11. Tilslutning til el-nettet
- 11. Indstilling af røret på understøtning
- 12. Montering af affaser på røret
- 12. Nærme sig rørvæggen
- 12. Affasning af røret
- 13. Spinde-hastighedsregulator og overbelastningsbeskyttelse
- 14. **Udskifte nye skærespids / dreje skarpe kanter af skærespids / ændre det komplette skærehoved.**
- 15. **Service- og vedligeholdelsesinstruktioner**
- 15. **Miljø/Bortskaffelse**
- 15. **Garanti/Garantibetingelser**
- 16. **Tips til brugere**
 - Sprængtegnning (separat bilag)**

Definitioner: Sikkerhedsbestemmelser

Definitionerne nedenfor beskriver risikoniveau for hvert enkelt signalord. Læs vejledningen, og vær opmærksom på symbolerne.



FARE: Angiver en umiddelbar farlig situation, der, hvis den ikke undgås, **vil medføre død eller alvorlig personskade.**



ADVARSEL: Angiver en mulig farlig situation, der, hvis den ikke undgås, **kan medføre død eller alvorlig personskade.**



FORSIGTIG: Angiver en mulig farlig situation, der, hvis den ikke undgås, **kan medføre en mindre eller moderat personskade.**



NOTE: Angiver noget, der **ikke er relateret til personskade** der, hvis det ikke undgås, **kan medføre skade på ejendom.**



Angiver risiko for elektrisk stød.

Drifts-, sikkerheds- og serviceinstruktioner

Læs disse drifts-, sikkerheds- og serviceinstruktioner omhyggeligt, før du bruger affaseren. Gem instruktionsbogen, så der er adgang til den for alle, der bruger rørsaven. Ud over disse instruktioner så skal de officielle arbejds-, sundheds- og sikkerhedsbestemmelser altid overholdes. Exact PipeBevel 220E/360E er kun beregnet til professionel brug.

Teknisk data

Model	PipeBevel 220E	PipeBevel 360E
Spænding	220 - 240 V / 50 - 60 Hz	220 - 240 V / 50 - 60 Hz
Strøm	1400 W	1400 W
Tomgangshastighed	7000-10500 /min	7000-10500 /min
Periodisk drift	2,5 min ON / 7,5 min OFF (S3 25%)	2,5 min ON / 7,5 min OFF (S3 25%)
Klingeholderdiameter	48 mm	48 mm
Klingespids	15,4 mm × 15,4 mm	15,4 mm × 15,4 mm
Vægt	6,7 kg	11,7 kg
Brugsdiameter	25 mm - 220 mm	110 mm - 360 mm
Maks. rørvæg	10 mm	10 mm
Beskyttelsesklasse	□ / II	□ / II
Spindellås	JA	JA
Hastighedsforvalg	JA	JA
Konstant elektronisk kontrol	JA	JA
Overbelastningsbeskyttelse	JA	JA
Reduceret startstrøm	JA	JA
Vibration ah	< 2,5 m/s ²	< 2,5 m/s ²
LpA (lydtryk)	86 dB(A)	94 dB(A)
KpA (lydtryksusikkerhed)	3 dB(A)	3 dB(A)
LWA (akustisk strøm)	97 dB(A)	105 dB(A)
KWA (akustisk strømusikkerhed)	3 dB(A)	3 dB(A)

De angivne værdier gælder for nominel spænding [U] på 230/240 V. Ved lavspænding og modeller til bestemte lande kan disse værdier variere.

Se artikelnummeret på typeskiltet på maskinen. Handelsnavnene på de enkelte maskiner kan variere. Kun for el-værktøjer uden reduceret startstrøm: Startcyklusser genererer korte spændingsfald. Interferens med andet udstyr/maskiner kan opstå ved uheldige betingelser i strømtilførslen. Der forventes ikke fejlfunktion ved systemimpedans under 0,36 ohm.

Oplysninger om støj/vibration

De målte værdier er fastslået jf. EN60745.

Bær høreværn!

De totale vibrationsniveauer (triax vektor sum) er fastsat jf. EN60745:

Vibrationsemissionsværdi $a_{h_v} = 2,5 \text{ m/s}^2$, Usikkerhed $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.

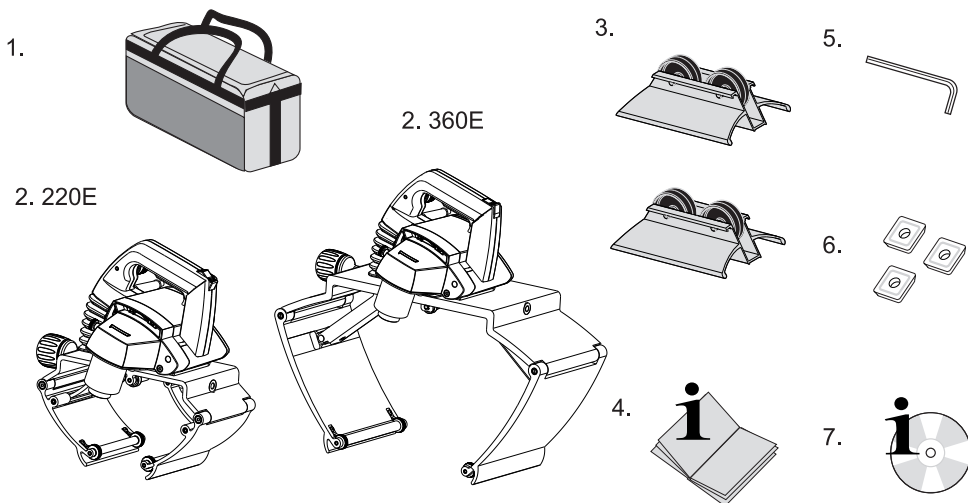
Det vibrationsemissionsniveau, der er opgivet i dette informationsark er målt i overensstemmelse med en standardtest, der er angivet i EN 60745 og kan også anvendes til at sammenligne et værktøj med et andet. Det kan bruges til en foreløbig eksponeringsvurdering.

⚠ ADVARSEL: Det erklærede emissionsniveau er givet for hovedanvendelsen af værktøjet. Hvis værktøjet imidlertid anvendes til andet med andet tilbehør eller er dårligt vedligeholdt, så kan vibrationsemissionen variere. Det kan øge eksponeringen væsentligt i den samlede arbejdsperiode. Ved vurdering af eksponeringsniveauet vedrørende vibrationer skal der også tages hensyn til tidspunkter, hvor der er slukket for værktøjet, eller når det kører, men ikke er i gang med et job. Det kan sænke eksponeringen væsentligt i den samlede arbejdsperiode. Find ud af yderligere sikkerhedsforanstaltninger for at beskytte brugeren fra vibrationseffekter, ved f.eks.: vedligehold værktøj og tilbehør, hold hænderne varme og organiser arbejdsmonstre.

Exact PipeBevel 220E/360E system, pakkeindhold:

Kontrollér, at pakken indholder følgende dele:

1. Exact PipeCut system skuldertaske
2. Exact PipeBevel 220E eller 360E affasningsmaskine
3. Skærestøtter 2 stk
4. Driftsinstruktioner
5. Unbrakonøgle 5 mm, der passer til maskinen
6. Klingespids i hårdmetal 3 stk monteret på maskinens klingeholder
7. DVD-videoskive med instruktioner



Generelle sikkerhedsadvarsler for el-værktøjer



ADVARSEL: Læs alle sikkerhedsadvarsler og alle instrukser.

Hvis advarslerne og instruktionerne ikke overholdes, kan det medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade

Gem alle advarsler og instruktioner til fremtidig brug.

Termen "el-værktøj" i advarslerne henviser til dit strømdrevne el-værktøj (ledningsført) eller batteridrevne el-værktøj (trådløst).

1. Sikker arbejdsområde

- a) **Sørg for at holde arbejdsområdet rent og godt oplyst.** Rodede og mørke områder indbyder til uheld.
- b) **Brug ikke el-værktøjer i eksplosive atmosfærer, som f.eks. i nærheden af brandbare væsker, gasser eller støv.** El-værktøjer danner gnister, der kan antænde støv eller dampe.
- c) **Hold børn og tilskuere væk, mens el-værktøjet bruges.** Forstyrrelse kan medføre, at du mister kontrollen.

2. El-sikkerhed

- a) **Strømsik på værktøjet skal matche udtaget.** Du må aldrig ændre stikket på nogen måde. Brug ikke adapterstik med jordede (jordforbundne) el-værktøjer. Ikke-ændrede stik og matchende udtag reducerer risikoen for elektrisk stød.
- b) **Undgå, at kroppen kommer i kontakt med jordforbundne overflader, som f.eks. rør, radiatorer, kæder og køleskabe.** Der er øget risiko for elektrisk stød, hvis din krop jordes eller jordforbindes.
- c) **Udsæt ikke el-værktøjer for regn eller våde forhold.** Hvis der kommer vand ind i et el-værktøj, øger det risikoen for elektrisk stød.
- d) **Mishandl ikke ledningen.** Brug aldrig ledningen til at bære, trække eller til at tage el-værktøjet ud af stikket. Hold ledningen væk fra varme, olie, skarpe kanter og bevægelige dele. Beskadigede eller sammenfildrede ledninger øger risikoen

for elektrisk stød.

- e) **Når et el-værktøj bruges udendørs, så brug en forlængerledning, der er beregnet til udendørs brug.** Når det bruges en ledning, der er egnet til udendørs brug, reduceres risikoen for elektriske stød.
- f) **Hvis det ikke kan undgås, at el-værktøjet bruges i fugtige omgivelser, så brug beskyttet strømforsyning med en fejlstrømsafbryder (RCD).** Brug af en RCD reducerer risikoen for elektrisk stød.

3. Personlig sikkerhed

- a) **Vær opmærksom på, hvad du er i gang med, og brug almindelig sund fornuft, når du bruger et el-værktøj.** Brug ikke et el-værktøj, hvis du er træt eller har indtaget narkotika, alkohol eller medicin. Et øjeblikks uopmærksomhed, mens el-værktøjet bruges, kan medføre alvorlig personskade.
- b) **Brug personligt sikkerhedsudstyr.** Bær altid sikkerhedsbriller. Sikkerhedsudstyr, som f.eks. en støvmaske, skridsikre sikkerhedssko, sikkerhedshjelm eller høreværn, der bruges hensigtsmæssigt, reducerer risikoen for personskade.
- c) **Forhindr utilsigtet start.** Sørg for, at kontakten er slået fra, før du tilslutter til strømkilden, tager værktøjet op eller bærer det. Når el-værktøjer bæres med fingeren på kontakten eller el-værktøjer der er tændte, tilkobles, indbyder til uheld.
- d) **Fjern alle justeringsnøgler eller skruenøgler, før der sættes strøm på el-værktøjet.** En skruenøgle eller en nøgle, der er efterladt på en roterende del af el-værktøjet, kan medføre personskade.
- e) **Ræk ikke ind over værktøjet.** Sørg for hele tiden at stå godt fast, og hold balancen. På denne måde har du bedre kontrol over el-værktøjet ved uventede situationer.
- f) **Vær korrekt påklædt.** Bær ikke løsthængende tøj eller smykker. Hold hår, tøj og handsker væk fra bevægelige dele. Løsthængende tøj, smykker og langt hår kan blive grebet af bevægelige dele.
- g) **Hvis enhederne er udstyret med stik til støvudtag eller opsamlingsanlæg, så sørg for, at de er tilsluttet, og at de anvendes korrekt.** Brug af støvudtag kan reducere støvrelaterede farer.

4. Brug og vedligeholdelse af el-værktøjer

- a) **Tving ikke el-værktøjet. Brug det korrekte el-værktøj til opgaven.** Det korrekte el-værktøj udfører jobbet bedre og sikrere til de opgaver, det er designet til.
- b) **Brug ikke el-værktøjet, hvis kontakten ikke kan tændes og afbrydes.** Et el-værktøj, der ikke kan styres med kontakten, er farligt og skal repareres.
- c) **Fjern stikket fra strømkilden fra el-værktøjet, før du udfører justeringer, udskifter tilbehør eller opbevarer el-værktøjer.** Disse præventive sikkerhedsforanstaltninger reducerer risikoen for start af el-værktøjet ved et uheld.
- d) **Opbevar el-værktøjer, der ikke er i brug, uden for børns rækkevidde, og tillad ikke, at personer, der ikke er fortrolige med brugen af el-værktøjer, bruger det.** El-værktøjer er farlige i hænderne på brugere uden kendskab til dem.
- e) **Vedligeholdelse af el-værktøjer.** Kontrollér justeringen og om bevægelige dele hænger, brud på dele og andre betingelser, der kan påvirke brugen af el-værktøjerne. Hvis de er beskadigede, så skal el-værktøjerne repareres før brug. Mange uheld sker som følge af dårligt vedligeholdte el-værktøjer.
- f) **Hold skæreværktøjer skarpe og rene.** Der er mindre risiko for, at korrekt vedligeholdte skæreværktøjer med skarpe skærekanter hænger fast, og de er lettere at styre.
- g) **Brug el-værktøj, tilbehør og værktøjsbits osv. i overensstemmelse med instruktionerne, idet der tages hensyn til arbejdsbetingelserne og det arbejde, der skal udføres.** Brug af el-værktøjet til andre opgaver, end dem det er beregnet til, kan føre til farlige situationer.

5. Service

Sørg for, at elværktøjet serviceres af en uddannet person, der kun bruger identiske reservedele. På denne måde sikres det, at sikkerheden for el-værktøjet opretholdes.

Specielle krav til routere og trimmere

- a)  **FARE: Hold hænderne væk fra skærehovedområdet og klingespidsen.**
Hold den anden hånd på motorhuset. Hvis begge hænder holder på affasern, kan de ikke blive skåret af klingens.
- b) **Hold på elværktøjets isolerede gribeblader, fordi skærehovedet kan komme i kontakt med affaserledningen.** Skæring i en "strømførende" ledning kan gøre udsatte metaldele på elværktøjet "strømførende" og give operatøren elektrisk stød.
- c) **Brug klemmer eller en anden praktisk måde (RØRSTØTTER) til at sikre og understøtte arbejdsområdet på et stabilt underlag.** Hvis du holder fast i arbejdsområdet med din hånd eller krop, vil det være ustabilt, og det kan medføre, at du mister kontrollen over det.

Yderligere specifikke sikkerhedsbestemmelser

Rørraffasningsmaskinen må aldrig bruges i de følgende tilfælde, hvis:

- Der er vand eller anden væske, eksplosive gasser eller giftige kemikalier inde i det rør, der skal affases.
- Fejl ved stikkontakten.
- Fejl ved el-kablet.
- En klingspids er knækket.
- En klingspids er sløv eller i dårlig stand.
- Plastikkomponenterne er revnede eller mangler dele.
- Griber-enheden ikke er spændt korrekt rundt om røret, eller hvis den er skæv.
- Klingedækslet er beskadiget eller fjernet fra maskinen.
- Låsemekanismerne ikke fungerer korrekt (UNLOCK-knappen).
- Rørraffasningsmaskinen er blevet våd.

Når rørraffasningsmaskinen bruges, skal følgende faktorer altid tages med i overvejelserne:

- Understøt rør for at minimere risikoen for at klinger kommer i klemme.
- Sørg for, at røret, der skal affases, er tomt.
- Sørg for, at klingspidserne er monteret korrekt.
- Sørg for, at dimensionerne og tykkelsen på klingspidserne er velegnede til klingeholderen, og at klingspidserne er velegnede til maskinen o/min-område.
- Brug aldrig sideværts tryk for at standse klingeholderen, sørg for at klingeholderen standser af sig selv.
- Kontroller klingedækslets tilbehør.
- Brug aldrig overdreven kraft, når rørraffaseringen bruges.
- Brug aldrig rørraffaseringen til at løfte røret, mens den stadig sidder på røret.
- Undgå at overbelaste den elektriske motor.
- Følg altid sikkerheds- og driftsinstruktionerne og strømbestemmelserne.

Funktionsbeskrivelse

Læs alle sikkerhedsadvarsler og alle instruktioner.

Hvis instruktionerne ikke overholdes, kan det medføre elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade.

Påtænkt brug



PipeBevel 220E/360E:

PipeBevel 220E/360E maskinen er beregnet til anvendelse som et værktøj til en rørmontør på installationsstedet. PipeBevel 220E/360E maskinen kan kun bruges til affasning af runde rør med en diameter på 25-220 mm model 220E og 110 - 360 mm model 360E og en maksimal vægtykkelse på 10 mm. PipeBevel 220E/360E maskinen kan bruges til at affase rør i stål, rustfrit stål og aluminium. PipeBevel 220E/360E maskinen er beregnet til kort, periodisk brug. Maskinen kan belastes i 2,5 minutter under en 10-minutters periode (S3 25 %). PipeBevel 220E/360E maskinen er ikke beregnet til brug i industriel produktion. Brug rørholdere til at understøtte røret.

Figur A

1. LÅSOP knappen
2. Strømkontakt
3. Låsegreb på stikkontakt
4. Skruer til smigniveauets kontrollinje
5. Rotationsretningspil
6. Klingedæksel
7. Referenceleje
8. Bremsehjul
9. Styringshjul
10. Driftshåndtag
11. Justeringsskruer til motorenhed
12. Motorenhed
13. Klingedækselsnøgle
14. Typeskilt
15. O/min regulator
16. Griberenhed
17. Håndtag til justering af griber

Driftsinstruktioner til Exact PipeBevel 220E/360E røraffasningssystem

Før ibrugtagning af værktøjet

Kontrollér at motorenheden står i opretstående position. Det gule mærke på LÅSOP-knappen er derefter synligt.

Kontrollér, at klingeholderen og klingespidserne er monteret korrekt, er i god tilstand og er velegnet til det materiale, der skal affases.

Kontroller at røraffasningsmaskinens hjul roterer.

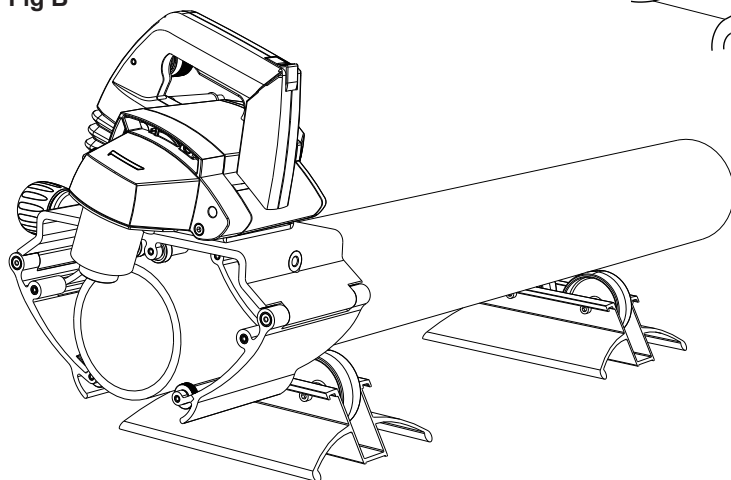
Kontrollér at støttehjulene roterer.

Kontroller betjeningen af motorenhedens justeringsskrue.

Sørg for at smigniveauets kontrollinje står i øverste position (**fig C**).

Kontroller at røret er tomt.

Fig B



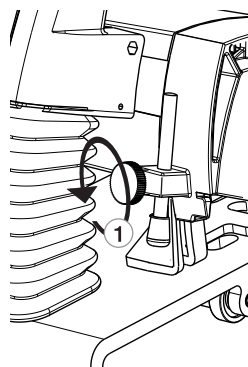
Tilslutning til el-nettet

Sørg for, at el-spændingen er den samme, som den der er angivet på typeskiltet (**figur A/14**). Tilslut rørsaven til stikkontakten, når du har tjekket dette.

Indstilling af røret på understøtning

Brug systemstøtter under affasning af rør. Dette sikrer sikkert arbejde og optimalt resultat. Arbejd på en plan flade. Anbring røret på de to støtter (**fig B**) t, der leveres sammen med systemet. Kontroller at alle støttehjul er i kontakt med røret (juster evt. f.eks. med nogle trækclodser).

Fig. C



Montering af affaser på røret

Åbn affaserens griberenhed, så den passer til rørets diameter ved at dreje justeringsgrebet, der sidder på bagsiden affaseren (**fig. D/1**). Anbring affaseren øverst på røret, så referencelejet (**fig. A/7**) rører ved enden af røret. Fastgør rørsaven til røret ved at dreje griberjusteringshåndtaget, indtil griberen griber godt fast i røret (**figur D/2**). Hold røret på plads og sørg for, at affaseren bevæger sig frit i den retning, som røret føres. Kontroller af sikkerhedsmæssige årsager at affaserens kabel er løs. Affaseren er nu klar til drift.

Nærme sig rørvæggen

Tag godt fat i gribehåndtaget (**fig A/10**) med højre hånd, og sæt venstre fod oven på røret ca. 40 cm fra affaseren. Drej affaseren indtil den læner let fremad (**figur H**). Når motoren startes, udløs strømkontaktens låsegreb (**fig. E/1**), og skub strømkontakten helt ned (**fig. E/2**). Før du begynder at affase, vent indtil skærehovedet når fuld hastighed. Nærm rørvæggen ved at trykke betjeningshåndtaget (**fig A/10**) helt ned, indtil det gule mærke på LASOP-knappen (**fig A/1**) forsvinder. Nu kan skærehovedet (**fig A/12**) flyttes imod røret ved at dreje på justeringsskruen (GUL) (**fig A/11**). Ved drejning af justeringsskruen med uret (**fig F**) flyttes skærehovedet imod røret (ca. 1 mm /rundt). Drej justeringsskruen, indtil klingens rører ved røret (du kan høre og føle dette punkt). Hold motoren kørende.

Affasning af røret

Hold motoren kørende hele tiden og drej igen justeringsskruen 2-4 runder med uret. Start affasning med at føre maskinen fremad og hold røret med din venstre fod (**fig. H/3**). Udløs derefter røret og drej affaseren tilbage, hvorved røret vil følge (**fig J**). Start en ny indførbævevægelse, og indfør hele tiden ca. 1/6 (**fig K**) af rørets omkreds. Gentag indtil der er en jævn affasning rundt om hele røret.

Hvis der er brug for mere affasning, gentag den tidligere beskrevne procedure. **BEMÆRK!** Ved drejning af en runde flytter justeringsskruen skærehovedet ca. 1 mm.

Justeringsskruen kan under affasningsprocessen drejes i begge retninger – for at øge (med uret) eller reducere (mod uret) affasningen. Affasningsniveauet kan styres visuelt online og kan justeres til det ønskede niveau.

Fig. D

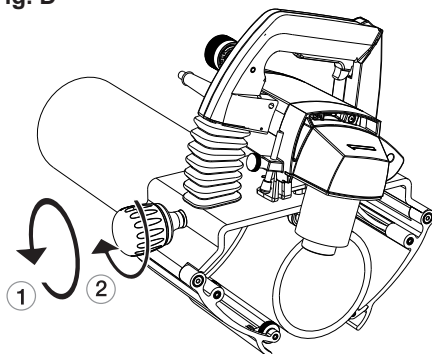


Fig E Fig F

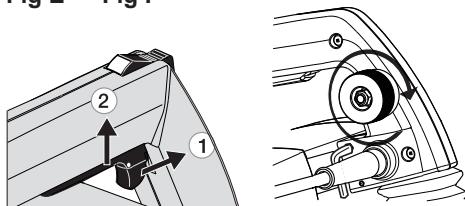


Fig. G

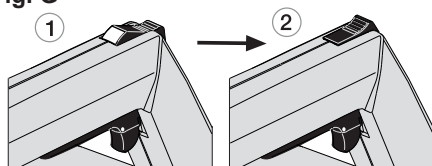
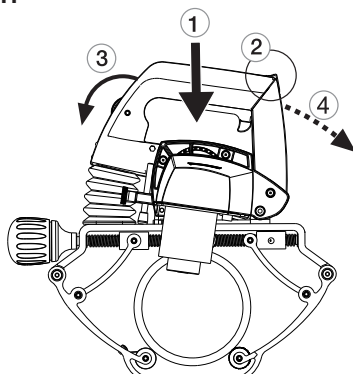


Fig. H



Når røret er affaset til det ønskede niveau, skub LÅSOP knappen fremad, indtil det gule mærke er synligt og låsen er udløst (**fig. L/1**). Løft motorenheden til startposition (**fig L/2**) og udløs strømknapen (**fig L/3**). Når skærehovedet er holdt op med at rotere, fjern affaseren fra røret ved at løsne gribereens justeringshåndtag (**fig L/4**). Kontroller at motorenheden står i oprejst position, så det gule mærke på OPLÅS-knappen er synligt. Nu er affaseren klar til den næste røraffasning.

Hvis der opstår nogle problemer under affasningsprocessen - unormale lyde eller vibrationer som årsag til, at du bliver nødt til at afbryde affasningen, før rørenden er klar. Udløs skærehovedet ved at skubbe OPLÅS-knappen fremad, indtil OPLÅS-knappen er udløst og løft motorenheden op. Når problemet er løst, kan du igen starte affasningen.

Start aldrig motoren, når skærehovedet rører ved røret. Skærespidserne kan knække eller blive beskadiget på anden vis.

Der findes en mulighed til at opretholde det valgte smigniveau. Når du har nået den ønskede smigdybde, åbn stoplinjeskruen (**fig A/4 + C/1**), og linjen vil gå nedad og stram derefter den samme skrue. Du har nu en reference til smigdybden.

Spinde-hastighedsregulator og overbelastningsbeskyttelse

Der findes en spinde-hastighedsregulator i affasningsmaskinen (**fig A/15**). En passende spinde-hastighed vælges bestemt af det materiale, der skal affases (**se side 2**). Der findes også en automatisk overbelastningsbeskyttelse i regulatoren.

I tilfælde af overbelastning: Udløs strømkontakten og skub LÅSOP knappen fremad, indtil det gule mærke er synligt, og låsen er udløst. Hvis maskinen er overbelastet, så afskærer regulatoren kredsløbet og standser motoren. Når motoren stopper på grund af overbelastning, tændes det røde lys på rørsikreren. Rørsikreren skal afkøles. Motoren vil ikke starte (selvom det røde lys er slukket), før kontakten er udløst, eller der er trykket på den en gang mere, eller stikket slås fra og til.

Det røde indikatorlys tændes et sekund, hver gang motoren startes. Dette er normalt og påvirker ikke nogen handlinger.

Fig. J

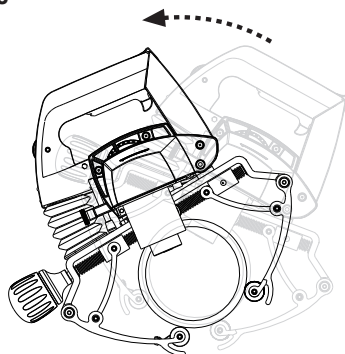


Fig. K

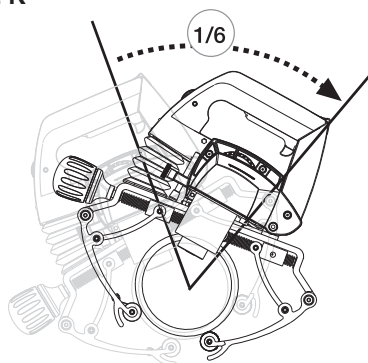
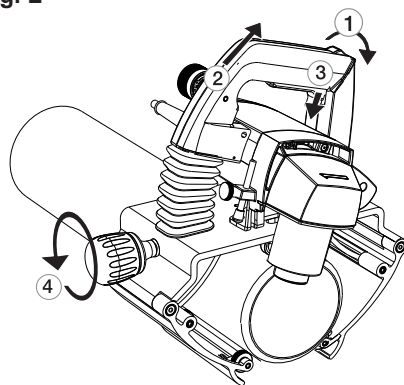


Fig. L



Udskifte nye skærespidser / dreje skarpe kanter af skærespidser / ændre det komplette skærehoved.



ADVARSEL: For at reducere risikoen for personskade skal enheden afbrydes og fjernes fra strømkilden før installation og demontering af tilbehør, før justering eller udførelse af reparationer. En tilfældig opstart kan medføre personskade.

Fjern strømstikket fra stikkontakten. Sørg for, at motorenheden er låst i opretstående position.

Sådan udskiftes eller vendes skæreklinger

Fjern skærehoveddækslet (**fig M/1**) ved at løsne skruen lidt (**fig M/2**) med en 5 mm unbrakoskruenøgle (medleveret **fig A/13**). Drej skærehoveddækslet en lille smule med uret, så fundamentalspladen udløses. Du kan nu tage dækslet af.

Åbn skæreklingeskruen (**fig M/3**) med en TX 15 skruenøgle. Fjern og ændr skæreklingen eller drej skæreklingen 90 grader for at bruge en ny skarp skærekant på klingen (bemærk, at alle 4 kanter på skæreklingen kan bruges). Spænd skruerne korrekt. Sæt skærehoveddækslet på igen og spænd skruen korrekt.



BEMÆRK: Alle tre skæreklinger skal udskiftes eller drejes 90 grader samtidigt.

Sådan ændres hele skærehovedet

Hvis du har brug for en anden smigvinkel end standarden på 37,5 grader, skal du ændre skærehovedet. Tag først skærehoveddækslet af som tidligere beskrevet. Tag skærehovedet af med to skruenøgler (17 mm og 19 mm). Gevindet er normalt højre gevind. Skru det nye skærehoved på plads og stram korrekt med to skruenøgler. Monter skærespidserne og til sidst skærehoveddækslet.

BEMÆRK! Smigvinklen for standard skærehovedet er 37,5 grader. Skærehoveder for andre smigvinkler (f.eks. 30, 35, 45) kontakt venligst din kontaktperson hos Exact Tools Oy.

Fig. M

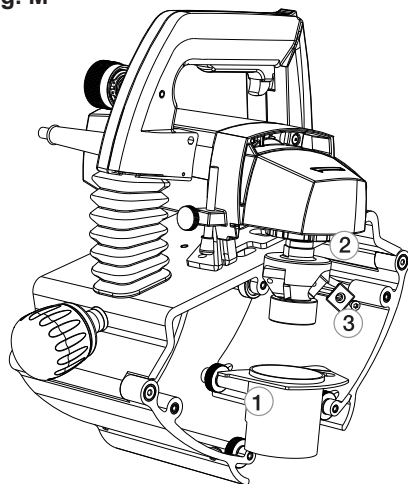
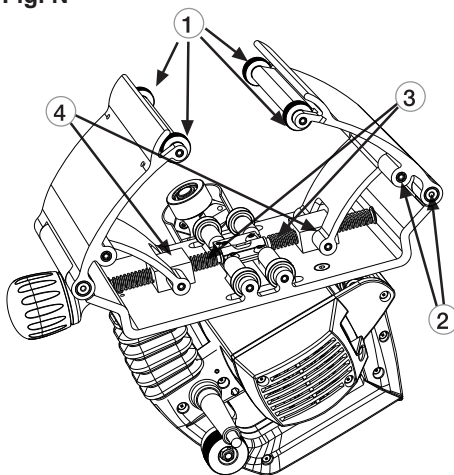


Fig. N



Vedligeholdelses- og serviceinstruktioner

Fjern strømskiftet fra stikkontakten, før der udføres service og rengøring af affaseren. Al vedligeholdelse, der udføres på nogle af afretterens elektriske komponenter skal udføres af et godkendt serviceagentur.

Skærehoved

 **ADVARSEL:** Tjek regelmæssigt klingespidsernes tilstand. Udskift sløve eller på anden måde beskadigede klingespids med et nyt sæt. Anvendelse af sløve spids kan overbelaste affaserens elektriske motor. De kan også knække, og dette kan medføre fare for operatøren eller ejendom.

Griberenhed

Rengør griberenheden med trykluft. Smør griberens hjulaksler (**fig N/1**) og dens led (**fig N/2**). Rengør og smør også griberens trapezformede skrue (**fig. N/3**) og de to snekkeskruer på den (**fig. N/4**).

Skærehovedskærm

 **ADVARSEL:** Tjek regelmæssigt skærehovedskærmens tilstand. Den bør overhovedet ikke bevæge sig, slingre eller ryste. Hvis den gør, brug ikke maskinen. Brug af maskinen med beskadiget skærehovedskærm kan forårsage fare for brugeren eller ejendom.

Motor

Hold motorens køleriller rene.

Plastikdele

Rengør plastikdele med en blød klud. Brug kun milde vaskemidler. Brug ikke opløsningsmidler eller andre kraftige vaskemidler, da de kan beskadige plastikdele og malede overflader.

Strømkabel

 Tjek regelmæssigt strømkablernes tilstand. Et fejlbehæftet strømkabel skal altid udskiftes hos et godkendt serviceagentur.

Korrekt brug og regelmæssig service og rengøring sikrer fortsat brug af affaseren.

Miljø



Separat indsamling. Dette produkt må ikke bortskaffes sammen med husholdningsaffald. Når dit Exact produkt er slidt op, må du ikke bortskaffe det sammen med det normale husholdningsaffald. Produktet skal genanvendes separat. Separat genbrug af brugte produkter og emballage letter genbrug og genvinding af materialer. Genbrug af genbrugsmaterialer forhindrer forurening af miljøet. I henhold til lokale bestemmelser er det muligt at levere husholdningsapparater til kommunale affaldsdepoter eller til forhandleren, når du køber et nyt produkt.

Garanti

Garantibetingelser gældende fra 01.01.2015

Hvis Exact produktet bliver ubrugeligt på grund af materiale- eller fabrikationsfejl inden for **garantien eller Den udvidede garanti** efter vores skøn, vil vi reparere Exact produktet eller levere et helt nyt eller fabriksnyt Exact produkt uden beregning.

Garantibetingelse / *Udvidet garantibetingelse

Exact Tools garantibetingelser gælder for 12 måneder fra købsdatoen. *Ved registrering online (exacttools.com/WarrantyRegistration) vil du få ekstra 12 måneders garanti GRATIS. Garantiregistreringen skal være foretaget inden for en måned efter købet.

Password for registrering er; 1yearmore

Garantien er kun gyldig hvis:

- 1.) Kopi af en dateret kvittering returneres til det autoriserede garantireparationscenter eller blev uploadet til vores hjemmeside på tidspunktet for registrering af garantien.
- 2.) Exact produktet ikke er blevet misbrugt.
- 3.) Ingen ikke godkendte personer har forsøgt at reparere sagen.
- 4.) Exact produktet er blevet anvendt i overensstemmelse med de instruktioner om betjening, sikkerhed og service, der er angivet i betjeningsvejledningen.
- 5.) Exact produktet er blevet indleveret til et autoriseret garantireparationscenter inden for garantien.

Bemærk: Exact produktet skal sendes til det autoriserede garantireparationscenter med fragten forudbetalt. Hvis Exact produktet reparerer under garantien, vil returforsendelsen være med forudbetalt fragt. Hvis Exact produktet ikke reparerer under garantien, vil returforsendelsen ske for kundens regning.

Bemærk venligst: Følgende emner eller serviceydelser er ikke indeholdt i garantikrav:

- Savklinger / klingespidsar
- Skærehoveder
- Sikring til overbelastningsbeskyttelse
- Kulbørster
- Gribeenhedshjul
- Klingeflange
- Tilbehørsflange
- Flangeskive til træk
- Normal slitage
- Fejl på grund af misbrug eller uheld
- Vand, brand og fysisk beskadigelse
- Strømkabler
- Justering af justeringshjul

På grund af fortsat produktudvikling så kan oplysningerne i denne instruktionsbog blive ændret. Vi giver ikke særskilt besked om ændringer.

Tips til brug af Exact PipeCut-save

Diamond-klinger må kun bruges til skæring i støbejernsrør. Det anbefales ikke at skære i støbejern med TCT- eller Cermet-klinger.

Rengør indersiden af klingestyrene efter skæring i plastikrør.

Små rør kan let skæres ved at dreje røret med hånden, på et bord eller på gulvet. Bemærk venligst: drej røret mod dig, når du drejer med hånden og pas på ikke at dreje for hurtigt.

Tjek regelmæssigt klingens tilstand. Skæreprceduren opdeles i to trin; sav først gennem rørvæggen, og gennemfør snittet ved at save rundt om den.

Overbelast ikke saven ved at save uafbrudt. Saven overbelastes, og metaldele kan blive brændende varme. Dette vil også beskadige motoren og klingens. Reglen er 2,5 minutters brug og 7,5 minutters hvile.

Hold en konstant indføringshastighed. Det vil forlænge klingens levetid. Skæretiden ved f.eks. i et stålør med en diameter på 6" (170 mm) og med en vægtykkelse på 1/5" (5 mm) er 15-20 sekunder, og for et støbejernsrør med en diameter på 4" (110 mm) med en vægtykkelse på 1/6" (4 mm) er 20-25 sekunder.

Sørg for, at motorenheden altid er opretstående. Det gule mærke på UNLOCK-knappen er derefter synligt. Placer aldrig Pipe Cut Saw på røret i låst/save-position.

Faktorer, der påvirker levetiden af savklingen:

- rørmateriale
- korrekt klingetype i forhold til det materiale, der skal saves
- korrekt motorhastighedsindstilling (modellerne 170E/220E)
- vægtykkelse på røret
- indføringshastighed
- rørets blødhed
- brugerens generelle færdigheder
- rørets renhed
- rust på røret
- svejsesøm på røret
- klingehastighed

Faktorer, der påvirker snittets rethed:

- klingens tilstand
- vægtykkelse på røret
- indføringshastighed
- indføjringens jævnhed
- brugerens generelle færdigheder
- rørets renhed
- rørets rundhed
- griberenheden for løs eller for stram
- klingens samlet for stramt

Se flere oplysninger på vores websted

www.exacttools.com