

Hypertherm®

powermax 85®



Håndholdt eller mekaniseret plasmasystem til skæring og fugning af metal

	Tykkelse	Mindste skærehastighed
	Håndholdt skærekapacitet	
Anbefalet	25 mm	500 mm/min
	32 mm	250 mm/min
Skæretykkelse	38 mm	125 mm/min
	Mekanisk gennembrydningskapacitet	
	16 mm	
	Spåntagningshastighed	Fugeprofil
	Fugekapacitet	
	8,8 kg per time	5,8 mm D x 7,1 mm W

Centrale strømforsyningsfordele

- Smart Sense™ teknologi justerer automatisk gastrykket relativt til skæringstilstanden og længden af brænderledningen for at give optimal ydeevne.
- Boost Conditioner™ kredsløb (på CSA modeller) forbedrer ydeevnen ved lav-netspænding, motorgeneratorer, og fluktuerende indgangsstrøm.
- FastConnect™ brændere, CNC-interface, og fire ledningstyper som giver alsidighed ved håndholdt og mekaniseret brug.
- Let betjening med forenklet kontrolpanel med LCD skærm.

Centrale brænderfordele

- 15° og 75° Duramax™ brændere giver mulighed for nemt at vælge det rette værktøj til jobbet. Håndtaget er mere varmebestandigt og holder mindst fem gange længere end tidligere brændere under stødtets.
- Standard og kortløbede Duramax brændere tillader en bred vifte af mekaniske applikationer med X-Y borde, skinnesystemer, rør og robotiserede skæresystemer.
- Conical Flow™ dysen øger energitætheden af lysbuen hvilket tillader en ekstra god skærekvalitet med minimale slagger.
- Patentanmeldt skjold reducerer opbygning af slagger og giver en mere jævn kontaktskæring og et bedre resultat.



Duramax brændertyper

H85 75° håndbrænder



H85s 15° håndbrænder

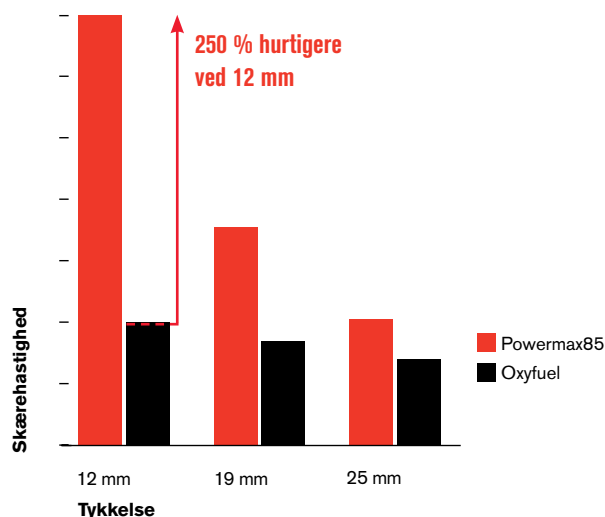


M85 maskinbrænder af fuld længde



M85m mini-maskinbrænder

Relativ skæreydelse på blødt stål



Specifikationer

Indgangsspændinger	CSA 200 – 480 V, 1F, 50/60 Hz 200 – 600 V, 3F, 50/60 Hz CE 400 V, 3F, 50/60 Hz
Indgangsstrøm @ 12,2 kW	CSA 200/208/240/480 V, 1F 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3F 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3F 20,5/19,5 A
Udgangsstrøm	25 – 85 A
Nominel udgangsspænding	143 VDC
Arbejdscyklus, @ 40°C	CSA 60 % @ 85 A, 230 – 600 V, 3F 60 % @ 85 A, 480 V, 1F 50 % @ 85 A, 240 V, 1F 50 % @ 85 A, 200 – 208 V, 3F 40 % @ 85 A, 200 – 208 V, 1F 100 % @ 66 A, 230 – 600 V, 1/3F CE 60 % @ 85 A, 380/400 V, 3F 100 % @ 66 A, 380/400 V, 3F
Tomgangsspænding	CSA 305 VDC CE 270 VDC
Dimensioner med håndtag	500 mm D; 234 mm W; 455 mm H
Vægt med 7,6 m brænder	CSA 32 kg CE 28 kg
Gasforsyning	Ren, tør, oliefri luft eller kvælstof
Anbefalet gennemstrømningshastighed / gastryk	Skæring: 400 scfh, 189 l/min @ 5,6 bar Fugning: 450 scfh, 212 l/min @ 4,8 bar
Længde af netledninger	3 m
Strømforsyningstype	Inverter – IGBT

Motordrevet generatordrift

Motordrevet drift (kW)	Udgangsstrøm (ampere)	Ydelse (lysue spænde)
20	85	Fuld
15	70	Begrænset
15	60	Fuld
12	60	Begrænset
12	40	Fuld
8	40	Begrænset
8	30	Fuld

Skæretabel

Materiale	Tykkelse (mm)	Strømstyrke (ampere)	Maksimal skærehastighed ¹ (mm/min)
Kulstofstål	3	45	5000
	6	85	5330
	12	85	2000
	19	85	920
	25	85	560
	32	85	350
Rustfrit stål	6	85	5850
	12	85	1750
	19	85	770
	25	85	475
Aluminium	6	85	6200
	12	85	2400
	19	85	1170
	25	85	670

¹ Maksimale skærehastigheder er fremkommet ved laboratorieundersøgelser foretaget af Hypertherm. For optimal skæreydelse kan de faktiske skærehastigheder variere, baseret på de forskellige skæreoPGAver. Der henvises til brugsanvisningen for flere oplysninger.

Oplysninger om bestilling

Nedenfor er nogle af de mest almindelige systemkonfigurationer der omfatter en strømforsyning, brænder og ledning. Yderligere konfigurationer er opført på vores hjemmeside.

Indgangsspændinger	Håndholdte systemer				Mekaniserede systemer	
	Almindelig strømforsyning		Strømforsyning med CPC-port og valgbare spændingsforstærkningsfaktor		Strømforsyning med CPC-port og valgbare spændingsforstærkningsfaktor	
	H85 brænder 7,6 m	H85 brænder 15 m	H85 brænder 7,6 m	H85 brænder 15 m	M85 brænder 7,6 m	M85 brænder 15 m
200 – 600 V CSA ²	087108	087109	087113	087114	087115	087116
400 V CE ³	087117	087118	087122	087123	087124	087125

² Til brug i Amerika og Asien, bortset fra Kina.

³ Til brug i lande der kræver CE, CCC eller GOST mærker.

Brugerdefinerede konfigurationer (vælg strømforsyning, brænder, ledninger og andre komponenter)

Mulige strømforsyninger

	Almindelig strømforsyning	Strømforsyning med CPC-port og valgbare spændingsforstærkningsfaktor	Strømforsyning med CPC-port, valgbare spændingsforstærkningsfaktor og seriel interface port (RS-485)
200 – 600 V CSA	087067	087104	087105
400 V CE	087068	087106	087107

Mulige komponenter

Ledningslængde	Brændere				Arbejdskabler (med klemme)				Kontrollkabler		
	H85	H85s	M85	M85m	Håndklemme	C-klemme	Magnet	Ringterminal	Fjernstartafbryder	CNC spadestik ⁴	CNC spadestik ⁵
3 m	087084	087088									
4,5 m			087092	087097							
7,6 m	087085	087089	087093	087098	223035	223203	223206	223209	128650	228350	023206
11 m			087094	087099							
15 m	087086	087090	087095	087100	223034	223204	223207	223210	128651	228351	023279
23 m	087087	087091	087096	087101	223033	223205	223208	223211	128652		

⁴ Til brug med automatiseringsudstyr der kræver delt lysbuespænding.

⁵ Til brug når delt lysbuespænding ikke er påkrævet.

Udskiftelige brænderdele

Dyser og elektroder findes i forskellige mængder. Kontakt din forhandler for mere information.

Type	Brændertype	Strømstyrke	Dyse	Skærm/ deflektor	Fastspændingshætte	Elektrode	Hvirvelring
Kontaktskæring	Hånd	45	220941				
		65	220819	220818	220854	220842	220857
		85	220816				
		45	220941				
Mekanisk	Maskine	65	220819	220817	220854 eller 220953 (Ohmsk)	220842	220857
		85	220816				
		45	220941				
Uskærmet	Maskine	65	220819	220955	220854	220842	220857
		85	220816				
		45	220941				
FineCut®	Hånd	45	220930	220931	220854 eller 220953 (Ohmsk)	220842	220947
	Maskine	45		220948			220857
Fugning	Hånd		220797	220798	220854	220842	220857
	Maskine						



Dette system opfylder RoHS-direktivet som begrænser brugen af bly, kviksølv, cadmium og andre farlige stoffer.

Udviklet og samlet i USA

Strømforsyninger har en 3-års garanti og brændere har en 1-års garanti.

ISO 9001:2008

Hypertherm®

Skæring, du kan stole på™

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect og Conical Flow er varemærker tilhørende Hypertherm, Inc. og kan være registreret i USA og/eller andre lande.

For yderligere information, kontakt din autoriserede Hypertherm forhandler eller besøg www.hypertherm.com.

© juli 2010, Hypertherm, Inc. Revision 0

860326 Dansk / Danish



L yngbygårdsvej 28a
8220 Brabrand
Danmark

Tlf. 0045-86263533
e-mail AB@absvejs.dk
www.abshop.dk