

# Hypertherm®

## powermax1650® G3 SERIES™



### Håndholdt eller mekaniseret plasmasystem til skæring og fugning af metal

|               | Tykkelse                                                                           | Skærehastighed      |
|---------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
|               | Håndholdt skærekapacitet                                                           |                     |
| Anbefalet     | 32 mm                                                                              | 500 mm/min          |
|               | 38 mm                                                                              | 250 mm/min          |
| Skæretykkelse | 44 mm                                                                              | 125 mm/min          |
|               | Gennembrydningskapacitet (håndholdt eller mekaniseret med højdekontrol af brænder) |                     |
|               | 22 mm                                                                              |                     |
|               | Spåntagningshastighed                                                              | Fugeprofil          |
|               | Fugekapacitet                                                                      |                     |
|               | 9,8 kg per time                                                                    | 6,6 mm D x 7,1 mm B |

#### Centrale strømforsyningsfordele

- Auto-voltage™ tilpasser sig automatisk til enhver indgangsspænding fra 200 V – 600 V, 3-faset.
- Boost Conditioner™ kompenserer for indgangsspændingsvariationer, hvilket giver en forbedret ydeevne ved lav netspænding, på motorgeneratorer og ved svingende indgangseffekt.
- Design med fokus på pålidelighed forbedrer drifttid og maksimerer hvad man får for pengene.
- CNC interface and Easy Torch Removal (ETR™) (CNC-grænseflade og nem afmontering af brænder) giver øget alsidighed til håndholdte og mekaniserede anvendelser.

#### Centrale brænderfordele

- Coaxial-assist™ dyseteknologi giver hurtige skærehastigheder.
- HyLife® elektroder forlænger levetiden og sænker driftsomkostningerne.
- Patenteret dyseafskærmning gør det muligt at "trække" brænderen direkte langs overfladen af emnet – afstandsstykker er ikke nødvendige.

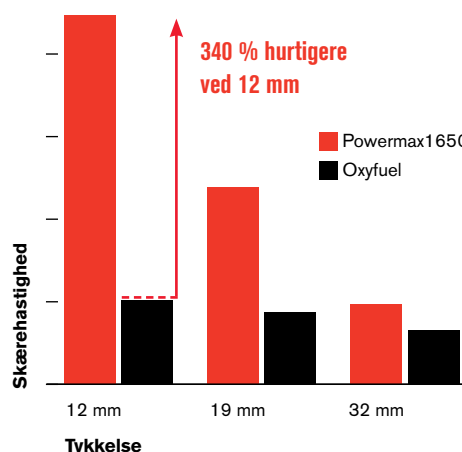


T100 brænder



T100M maskinbrænder

#### Relativ skæreydelse på blødt stål



Specifikationer

|                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Indgangsspændinger                                | CSA 200 – 600 V, 3F, 50/60 Hz<br>CE 230 – 400 V, 3F, 50/60 Hz                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Indgangsstrøm @ 16 kW                             | CSA 200/208/230/240/400/480/600 V, 3F 53/51/46/44/27/22/21 A<br>CE 230/380/400 V, 3F 46/26/27 A                                                                                                                                                                                                                                |
| Udgangsstrøm                                      | 30 – 100 A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Nominel udgangsspænding                           | 160 VDC                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Arbejdscyklus ved 40°C                            | CSA 60 % ved 100 A, 200 – 208 V, 3F<br>70 % ved 100 A, 230 – 240 V, 3F<br>80 % ved 100 A, 380 – 600 V, 3F<br>100 % ved 80 A, 200 – 208 V, 3F<br>100 % ved 85 A, 230 – 240 V, 3F<br>100 % ved 90 A, 400 – 600 V, 3F<br>CE 70 % ved 100 A, 230 – 240 V, 3F<br>80 % ved 100 A, 380 – 415 V, 3F<br>100 % ved 85 A, 230 – 240 V, 3F |
| Tomgangsspænding                                  | 160 VDC                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Dimensioner med håndtag                           | 671 mm D; 427 mm B; 655 mm H                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Vægt med 7,6 m brænder                            | CSA 64 kg<br>CE 65 kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Gasforsyning                                      | Ren, tør, oliefri luft eller kvælstof                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Anbefalet gennemstrømningshastighed / tryk af gas | Skæring: 260 l/min ved 5,1 bar<br>Fugning: 260 l/min ved 4,8 bar                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Kabellængde af netledninger                       | 3 m                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Strømforsyningstype                               | Inverter – IGBT                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

Motordrevet generatordrift

| Motordrevet drift (kW) | Udgangsstrøm (ampere) | Ydelse (lysbue spænde) |
|------------------------|-----------------------|------------------------|
| 30                     | 100                   | Fuld                   |
| 22,5                   | 100                   | Begrænset              |
| 22,5                   | 80                    | Fuld                   |
| 15                     | 80                    | Begrænset              |
| 15                     | 60                    | Fuld                   |

Skæretabel

| Materiale     | Tykkelse (mm) | Strømstyrke (ampere) | Maksimal skærehastighed <sup>1</sup> (mm/min) |
|---------------|---------------|----------------------|-----------------------------------------------|
| Kulstofstål   | 3             | 40                   | 3835                                          |
|               | 6             | 60                   | 3353                                          |
|               | 12            | 100                  | 2235                                          |
|               | 19            | 100                  | 1194                                          |
|               | 25            | 100                  | 711                                           |
| Rustfrit stål | 32            | 100                  | 482                                           |
|               | 2             | 40                   | 5613                                          |
|               | 6             | 60                   | 2794                                          |
|               | 12            | 100                  | 2007                                          |
|               | 19            | 100                  | 991                                           |
| Aluminium     | 25            | 100                  | 584                                           |
|               | 32            | 100                  | 356                                           |
|               | 3             | 40                   | 5182                                          |
|               | 6             | 60                   | 3683                                          |
|               | 12            | 100                  | 2743                                          |
|               | 19            | 100                  | 1448                                          |
|               | 25            | 100                  | 838                                           |

<sup>1</sup> Maksimale skærehastigheder er fremkommet ved laboratorieundersøgelser foretaget af Hypertherm. For optimal skæreydelse kan de faktiske skærehastigheder variere, baseret på de forskellige skæreopgaver. Der henvises til brugsanvisningen for flere oplysninger.

Hypertherm®  
Skæring, du kan stole på™

Hypertherm, Powermax, Coaxial-assist, Boost Conditioner, Auto-voltage og ETR er varemærker tilhørende Hypertherm, Inc. og kan være registreret i USA og/eller andre lande.

For yderligere information, kontakt din autoriserede Hypertherm forhandler eller besøg [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).

Oplysninger om bestilling

| Indgangsspændinger           | Håndholdte systemer         |              |              | Mekaniserede systemer       |               |               |
|------------------------------|-----------------------------|--------------|--------------|-----------------------------|---------------|---------------|
|                              | Strømforsyning med CPC-port |              |              | Strømforsyning med CPC-port |               |               |
|                              | T100 brænder                | T100 brænder | T100 brænder | T100m brænder               | T100m brænder | T100m brænder |
|                              | 7,6 m                       | 15 m         | 23 m         | 7,6 m                       | 15 m          | 23 m          |
| 200 – 600 V CSA <sup>2</sup> | 059275                      | 059276       | 059301       | 059279                      | 059280        | 059303        |
| 230 – 400 V CE <sup>3</sup>  | 059288                      | 059289       | 059302       | 059290                      | 059291        | 059304        |

<sup>2</sup> Til brug i Amerika og Asien, bortset fra Kina.

<sup>3</sup> Til brug i lande der kræver CE, CCC eller GOST mærker.

Brugerdefinerede konfigurationer (vælg strømforsyning, brænder og andre komponenter)

Mulige strømforsyninger

|                 | Strømforsyning med CPC-port og 7,6 m ledninger med håndklemme | Strømforsyning med CPC-port, 50:1 spændingsforhold og 7,6 m ledninger med håndklemme |
|-----------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 200 – 600 V CSA | 059266                                                        | 059318                                                                               |
| 230 – 400 V CE  | 059267                                                        | 059319                                                                               |

Mulige komponenter

| Ledningslængde | Brændere |                                 |                                | Arbejdskabler (med klemme) | Kontrollkabler     |               |               |
|----------------|----------|---------------------------------|--------------------------------|----------------------------|--------------------|---------------|---------------|
|                | T100     | T100M uden tandstangsudveksling | T100M med tandstangsudveksling |                            | Fjernstartafbryder | CNC spadestik | CNC spadestik |
| 7,6 m          | 059264   | 059333                          | 059315                         | 123654                     | 128650             | 123966        | 023206        |
| 10,7 m         |          | 059334                          | 059324                         |                            |                    |               |               |
| 15 m           | 059270   | 059335                          | 059325                         | 123655                     | 128651             | 123967        | 023279        |
| 23 m           | 059299   | 059336                          | 059326                         |                            | 128652             |               |               |

<sup>4</sup> Til brug med automatisering udstyr der kræver delt lysbuespænding.

<sup>5</sup> Til brug når delt lysbuespænding ikke er påkrævet.

Udskiftelige brænderdele

Dyser og elektroder findes i forskellige mængder. Kontakt din forhandler for mere information.

| Type smelteelektrode | Brændertype       | Strømstyrke | Dyse   | Skærm/ deflektor | Fastspændingshætte          | Elektrode | Hvirvelring |
|----------------------|-------------------|-------------|--------|------------------|-----------------------------|-----------|-------------|
| Kontaktskæring       | Hånd              | 40          | 120932 | 120929           | 120928                      | 120926    | 120925      |
|                      |                   | 60          | 120931 |                  |                             |           |             |
|                      |                   | 80          | 120927 |                  |                             |           |             |
|                      |                   | 100         | 220011 | 220065           | 220048                      | 220037    | 220051      |
| Mekanisk             | Maskine           | 40          | 120932 | 120930           | 120928 or 220061 (ohmsk)    | 120926    | 120925      |
|                      |                   | 60          | 120931 |                  |                             |           |             |
|                      |                   | 80          | 120927 |                  |                             |           |             |
|                      |                   | 100         | 220011 | 220047           | 220048 eller 220206 (ohmsk) | 220037    | 220051      |
| Uskærmet             | Maskine           | 40          | 220006 | 120979           | 120928 or 220061 (ohmsk)    | 120926    | 120925      |
|                      |                   | 60          | 220007 |                  |                             |           |             |
|                      |                   | 80          | 120980 |                  |                             |           |             |
|                      |                   | 100         | 220064 |                  | 220048 eller 220206 (ohmsk) | 220037    | 220051      |
| FineCut              | Hånd              | 30 – 50     | 220329 | 220325           | 120928 or 220061 (ohmsk)    | 120926    | 220327      |
|                      | Maskine           | 30 – 50     |        | 120979           |                             |           | 120925      |
| Fugning              | Håndholdt/ Maskin | 60 – 80     | 220059 | 120977           | 120928                      | 120926    | 120925      |
|                      |                   | 100         | 220048 |                  | 220048                      | 220037    | 220051      |



Dette system opfylder RoHS-direktivet som begrænser brugen af bly, kviksølv, cadmium og andre farlige stoffer.

Strømforsyninger har en 3-års garanti og brændere har en 1-års garanti.



Lyngbygårdsvej 28a  
8220 Brabrand  
Danmark  
Tlf. 0045-86263533  
e-mail [AB@absvejs.dk](mailto:AB@absvejs.dk)  
[www.abshop.dk](http://www.abshop.dk)

Udviklet og samlet i USA

ISO 9001:2008