



Typisk trækegenskaber

As welded

Beskyttelsesgas	Forlængelse	Trækstyrke
ISO	26 %	440 MPa
AWS	-	-

Slagsejhedsdata Charpy V

Beskyttelsesgas	Betingelses meddelelse	Slagværdi	Test temperatur
ISO	As welded	60 J	0 °C

Svejsemetalsanalyse

ELEMENTVALUES

Mn	C	Si
0.5 %	0.09 %	0.4 %

Nedsmeltning Data

Diameter	Ampere	Antal elektroder/kg svejsmetal	Fusionstid per elektrode ved 90% I max	kg svejsmetal/kg elektroder	Nedsmeltning	Volt
2.5 x 350 mm	60-100 A	86	49 sec	0.6 kg	0.9 kg/h	25 V
4.0 x 350 mm	100-200 A	34	65 sec	0.59 kg	1.8 kg/h	24 V
3.2 x 350 mm	80-150 A	-	-	-	-	-
2.0 x 300 mm	50-70 A	167	40 sec	0.57 kg	0.54 kg/h	24 V

Godkendelser:

ABS; 2; BV; 2; CE; EN 13479; DB; 10.039.37; DNV; 2; GL; 2; LR; 2; RS; 2; VdTÜV; 02528

Klassifikationer:

SFA/AWS A5.1; E7014; EN ISO 2560-A; E 38 0 RC 11