



## AB 1393 AC-DC

# Svejser rustfri stål i alle stillinger

### Særlige egenskaber

AB 1393 kan reparere næsten alle typer og kvaliteter rustfri stål. Elektroden alsidighed gør den til et naturligt valg i virksomheder, der bruger rustfri maskiner til fødevarer, drikkevarer og kemiske processer.

AB 1393 er også selvskrevet i hoteller og spisesteder, da elektrodens egenskaber gør den i stand til at reparere alle slags rustfri fra køkkenredskaber, stålborde, vaske, kogegrej, køle døre og køleskabe.

### Korrosionsbestandig

AB 1393 er mere korrosionsbestandig end gængse rustfrie elektroder takket være legeringselementer, der forbedrer svejsningens bestandighed overfor reducerende stoffer som urea. Det er en vigtig egenskab i gødningsfremstilling og -håndtering.

### Nem at svejse med

AB 1393 er nem at bruge, selv ved lave strømstyrker. Ved reparationssvejsning, lodret faldende har AB 1393 ikke nogen ligemand. Andre elektroder klarer ikke opgaven, da slaggen løber foran svejsningen.

### Slaggekontrol

AB 1393s "slaggekontrol" gør uøvede svejsere i stand til at udføre lodret faldende svejsninger i alle situationer. Desuden er slaggen let at fjerne bagefter.

Elektroden svejser også godt "i marken" med en lille vekselstrøm svejsemaskine og lav strømstyrke.

Gode svejseegenskaberne ved lave strømstyrker hjælper også til at undgå gennembrænding og misfarvning af det rustfri emne ved svejsning af tynde dele.

AB 1393 svejser fremragende med små bærbare svejsemaskiner. Herved undgår man at skulle flytte maskinen der skal repareres til et værksted.

### Anvendelse af AB 1393

AB 1393 svejses med både jævn- og vekselstrøm. Stålfladerne, der skal svejses, affedtes grundigt med AB 1990. Anden forberedelse af svejsestedet, såsom forvarmning, er ikke nødvendig.

Emnet hæftes først med 25 mm afstand. Buen holdes kort, men det er ikke nødvendigt at væve. Hver streng udbankes. AB 1393 svejser fremragende med små bærbare svejsemaskiner. Herved undgår man at skulle flytte maskinen der skal repareres til et værksted.

Slaggen fjernes nemt efter nedfældning af hver streng. Lodret faldende svejsning udføres med en stabil bue, uden at slaggen løber i forvejen.