



AB 186c

Loddetråden der er specialudviklet til Vedligeholdelseslodning.

Særlige egenskaber.

Almindelige loddemidler er fremstillet til produktionsformål, hvor usikkerhedsmomentet er gjort minimale. AB 186c er fremstillet for at kunne klare de vanskeligste vedligeholdelsesopgaver, hvor problemer som urent materiale, dårlige samlestykker, uens metaller og dårlige arbejdsbetingelser ofte hindrer, at almindelige loddemidler virker tilfredstillende.

Enestående flydeevne.

Den kemiske sammensætning af AB 186c gør den enestående til at fjerne korrosion fra metaloverflader, der skal loddessammen. AB 186c sikrer herved, at samlinger med denne legering bliver stærke, og at den flyder helt ned i de allermindste sprækker. Almindelige loddetråde klarer ikke disse opgaver, idet de flyder dårligere. Resultatet er at AB 186c altid giver en 100% binding på stedet hvor andre loddemidler kun binder delvist.

Enestående fluskerne

Fluskernen i AB 186c er specielt udviklet til vedligeholdelsesopgaver. Den har følgende specielle egenskaber:

- Modvirker overfladepændinger, når loddematerialet spredes.
- Fjerner oxidering og omdanner den til opløseligt compound.
- Giver termisk stabilitet til at modstå loddetemperaturer uden at fordampe eller nedbryde.
- AB 186c flus afsætter loddeioner på overfladen. Specielle legeringsmetaller i AB 186c omdannes

- i flusen til metalioner. Disse ioner afsættes på basismaterialets overflade og danner vejen for spredning af loddemetallet fra AB 186c.

Større alsidighed

Ud over at have høj styrke og bedre bindeevne har AB 186c større alsidighed. Denne ene legering kan anvendes på følgende metaller: Sølv, messing, tin, bronze, tin – nikkel, cadmiumbelagt stål, tin-zink, kobber, guld, bly, berylliumkobber, inconel, nichrome, nikkel, stål, monel, og galvaniseret stål. AB 186c binder fint på snavsede overflader, hvilket er nødvendigt på steder hvor rensning er umuligt.

Spændings og belastnings-absorberende kvalitet.

Til forskel fra almindelig loddemidler er AB 186c meget smidigt og sej. Den kan absorbere kraftig belastninger, hvilket gør den velegnet til samlinger der udsættes for belastninger ud over det sædvanlige.

Sådan anvendes AB 186c

AB 186c anvendes med almindelig loddeudstyr som loddekolbe, loddeflamme, etc. Loddematerialet placeres på loddearealet, hvorefter loddekolben rettes mod loddematerialet således at loddematerialet smelter.

Samlingens udformning er vigtig. Lige kanter kan anvendes, men skråkanter og overlappning er at foretrække. Et mellemrum på 0,05 til 0,1 mm giver den bedste samling. For stort mellemrum ødelægger kapilarvirkningen. Hvor særlig styrke påkræves bør overlappning anvendes.



Til mange opgaver – specielt til højt-legeret metaller, urene overflader og lange eksisterende overlapninger er extra flus nødvendig. Flusen i kernen er ikke tilstrækkelig til meget specielle opgaver. Brug derfor AB 186 flus, en ikke syreholdig pasta, til at forbedre flydeevnen på AB 186c. Denne flus indeholder specielle bly-fri metalioner, der forbedres basismaterialet og gør bindingen let. Den overskydende flus fjernes let med børste og varmt vand.

