



## AB 151 Acetylen-Loddekolbe

### Universalt lod til hvidmetal.

#### Særlige egenskaber

AB 151 binder til næsten alle metaller ved en meget lav temperatur: 179°C. Så kan man reparere støbte emner i zink uden risiko for at emnet kollapser. Den lave bindetemperatur gør også, forvarmningen af store emner meget nemmere.

AB 151 er nem at lodde på de svære hvidmetaller, også for den uerfarne.

#### Forbinder mange metaller

Dette lod har en bemærkelsesværdig evne til at forbinde mange vidt forskellige metaller som aluminium, kobber, stål, zink, tinlegeringer og bly. AB 151 kan sammenføje ethvert af disse metaller indbyrdes. Det gælder også for aluminium til kobber og magnesium og for stål til aluminium. Ved lodning af aluminium kan man bruge en loddekolbe. Det kan være en fordel ved tagrender, inddækninger, ventilationskanaler og andre svært tilgængelige steder. Gængse hvidmetal-lod kan ikke loddet med loddekolbe, da de kræver meget mere varme end AB 151.

#### Forberedelse:

Lodning aluminium. Loddestedet skal gøres omhyggeligt rent, oxyd hinden fjernes med en rustfri stålbørste, der efter affedtes området før lodning.

#### Anvendelse af AB 151

##### Zinklegeret støbegods

Begge sider af loddestedet skal afskærpes for at skabe en god forbindelse. AB 151 flus børstes over loddestedet og forvarm med en let forkullende flamme. Varmen fordeles indtil flussen bliver mørk. Derefter tilføres AB 151 som slaglod med flammen i en 10° vinkel i forhold til basismetallet. For at undgå overhedning af emnet skal man arbejde forholdsvis hurtigt. Imellem hver lodning skal loddestedet køle ned.

Ved opbygning med AB 151 rettes flammen direkte mod tråden. Efter udført arbejde, skal emnet afkøle og størkne, ved rum temperatur inden det flyttes. Overskydende flus børstes væk, med varmt eller koldt vand.

##### Lodning af aluminium

AB 151 flus fordeles på loddestedet, hvorefter det forvarmes med en acetylenbrænder. Brænderen skal have en stor spids, og indstilles til gasoverskud. Når tråden smelter ved kontakt med loddestedet, fortinnes loddestedet med AB 151 indtil den ønskede tykkelse er opnået.

<b>AB 151 leveres i</b>
Ø3,2 mm