



AB 1505 DC

Svejser alle typer aluminium uden beskyttelsesgas

Særlige egenskaber

AB 1505 løser det gamle problem med at svejse aluminium. Førhen var det kun specialister med særligt svejseudstyr, der kunne svejse aluminium. Nu kan enhver svejser svejse aluminium med en almindelig jævnstrømsvejsemaskine.

Høj trækstyrke

Svejsemetallet er legeret med nikkel og silicium for at få større styrke og sejhed. Det er da også meget stærkere end ren aluminium. Kernetråden er fremstillet med meget rene produkter og afoxideret for at undgå porøsitet og kaviteter i svejsningen.

Særlig elektrodebeklædning

Beklædningen er sammensat af særlige, nye stoffer, der giver elektroden følgende forbedrede egenskaber. Oxideringen er reduceret drastisk. Gængse aluminiumselektroder har store problemer mod oxider. AB 1505 indeholder stoffer,

der absorberer ilt og fjerner nødvendigheden af beskyttelsesgasser. Herved kan man svejse AB 1505 med en almindelig svejsemaskine.

- Særlige metalliske legeringer i beklædningen smelter ned i svejsningen og bidrager til styrken og sejheden.
- Elektrodebeklædningen er udformet sådan, at svejsningen afkøles langsomt. Herved undgår man interne spændinger. Når beklædningen har udspillet sin rolle, fjernes den nemt.
- Flusbestanddele stabiliserer buen. Så kan man svejse lodret op, lodret ned og under-op uden problemer.

Anvendelse af AB 1505

Der anvendes en jævnstrøms-svejsemaskine med elektroden positiv. AB 1505 svejser som en almindelig svejeelektrode. Større emner kan have behov for forvarmning for at lette svejsearbejdet.

Elektrodediameter	Strømstyrke
2,4 mm	50-100 A
3,2 mm	65-120 A
4,0 mm	95-150 A