



AB 1400 AC-DC

Hårdpåsvejsning af knusemaskiner

Særlige egenskaber

AB 1400 er specielt udviklet til maksimum slidstyrke på alle typer knusemaskiner. Samtidig giver elektroden betydelige økonomiske fordele ved at reducere vedligeholdelsesomkostningerne i forhold til gængse elektroder. Ingen anden elektrode kan leve op til AB 1400 svejseegenskaber og driftssikkerhed i knusemaskiner. Elektroden kan selvfølgelig også bruges på andre steder hvor de forekommer ekstremt smærglende slid.

Økonomisk

AB 1400 er den mest økonomiske elektrode til hårdpåsvejsning. Gængse elektroder giver kun 22 til 27 kg svejsemetal fra 54 kg elektroder på grund af slaggetab, sprøjtetab og røg. AB 1400 er meget mere effektiv. Den giver cirka 53 svejsemetal fra 54 kg elektroder. AB 1400 er næsten fri for slagger, da beklædningen smeltes med. Slagger, sprøjt og røg holdes på et minimum og effektiviteten forbedres.

Alsidighed

AB 1400 kan påsvejses alle svejsbare kulstof- og manganstål med overlegen lethed. Nogle hårdpåsvejsningselektroder kræver nøjagtig genkendelse af basismetallet, da de kun kan svejse nogle få slags stål. AB 1400 svejser det hele, undtagen rustfri stål. Det gør arbejdet lettere og mere sikkert.

Typiske anvendelser

AB 1400 giver gode resultater hvor sliddet er meget smærglende. Her er et par eksempler:

- Knusevalser.
- Omrører i gulvbelægningsmaskiner.
- Tænder til gravemaskiner.

- Sorterer.
- Støttefødder.
- Transportskovle.

Svejsemetallet har en fremragende kompressionsstyrke sammen med en enestående evne til at afspændingsgløde sig selv. Det reducerer deformationen og revnedannelsen i basismetallet.

Anvendelse af AB 1400

AB 1400 nedfældes med enten vekselstrøm eller jævnstrøm. Ved jævnstrøm foretrækkes elektrode positiv.

Buen kan være enten lang eller kort efter eget ønske. Elektroden svejser roligt under alle forhold.

Påsvejs ved at nedfælde usammenhængende områder over hele fladen, der skal påsvejses. Derefter udfyldes mellemrummene. Maksimum 2 lag AB 1400 kan påsvejses. Større tykkelser udføres ved at påsvejs AB 1402 før AB 1400.

Det påsvejs svejsemetal kan ikke bearbejdes og reagerer ikke på varmebehandling.

Elektrodediameter	Strømstyrke
4,0 mm	130 A
4,8 mm	175 A
6,3 mm	225 A