



AB 1395 AC-DC

Udviklet til svejsning af Duplex rustfri stål

Særlige egenskaber

Magna 395 er specielt udviklet til at svejse Duplex rustfri stål. Svejsemetallet modstår spændingskorrosion, pitting og er næsten immunt overfor interkrystallinsk korrosion. Magna 395 har også gode korrosionsegenskaber i søvand sammen med høj trækstyrke og gode svejseegenskaber.

Baggrund

Duplex rustfri stål bliver skør ved langsom afkøling mellem 537 og 926°C. Fænomenet kendes under navnet 475° skørhed og opstår ved udskillelse af krom-rig ferrit. Selv korrekt varmebehandlede rustfrie stål mister deres sejhed ved temperaturer under -45°C.

Magna 395 er specielt udviklet til at svejse og reparere Duplex rustfrie stål hurtigt og sikkert og til at undgå den latente skørhed.

Her følger en liste over disse ståltyper:

Efter tysk DIN-norm:

DIN 1.4416 X2 CrNiMoSi 19 5
DIN 1.4460 X3 CrNiMo 26 5
DIN 1.4462 X2 CrNiMoN 22 5
DIN 1.4463 GX6 CrNiMo 24 8 2
DIN 1.4582 X4 CrNiMoNb 25 7

Efter UNS-norm:

S 31200
S 31500
S 31803
S 32900

Anvendelse af Magna 395

Magna 395 kan svejses med både vekselstrøm og jævnstrøm. Arbejdsstykket skal rengøres og affedtes grundigt med AB 1990.

Svejsbarheden er god og vi foreslår at man bruges metoder der sikrer en god fasebalance i den varmepåvirkede zone. Som regel skal man bruge megen varme. Forvarmning kan være en mulighed men er ikke krævet.

Elektrodediameter	Anbefalet strømstyrke
2,4 mm	75-85 A
3,2 mm	105-115 A